



carbofer
tecnologie

Business Description

Company Summary

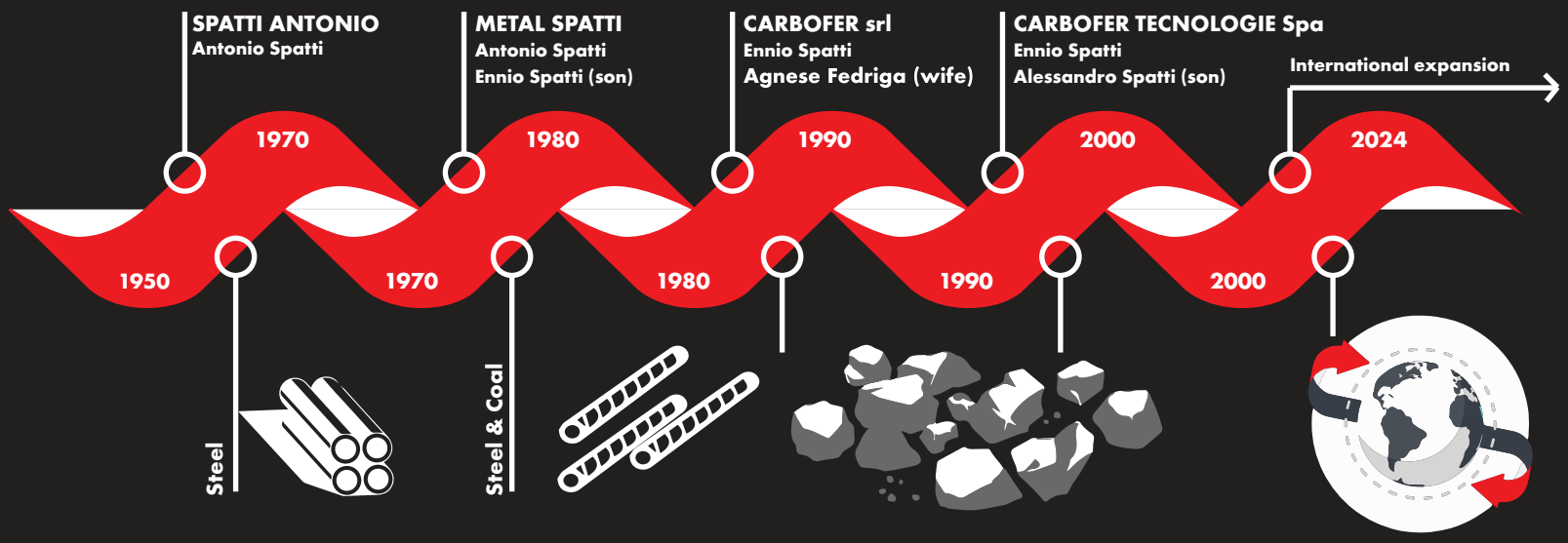
(Story – Current Executive Structure – Current Business Scope)



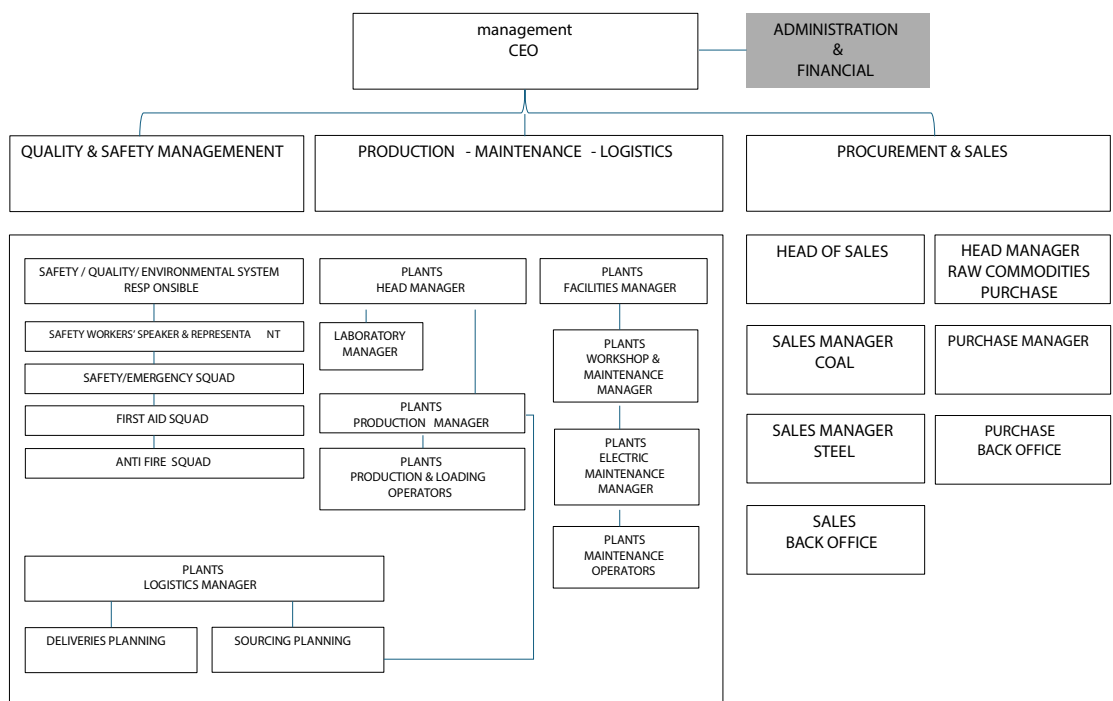
carbofer tecnologie

Company Summary

Story



ORGANISATIONAL CHART



VAT & Certification



NL 8270 575 20B01
VAT registered in the Netherlands



BE 1002 052 659
VAT registered in the Belgium

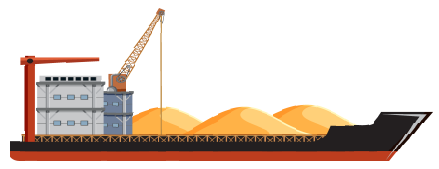
Kolenbelasting License in the Netherlands and in Belgium available.



Business Description



Supplier



Transport from supplier



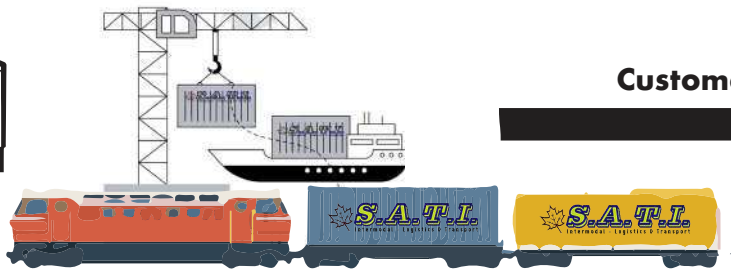
Refining



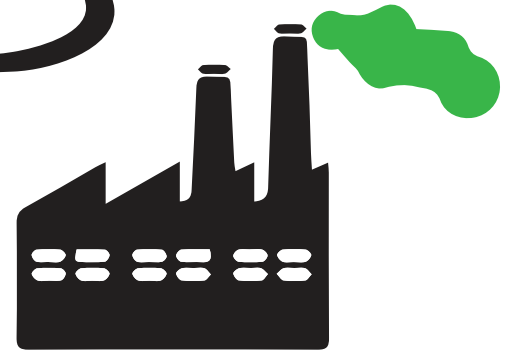
Packing and storing



Transport to client



Customers



Clients: Electric Arc Furnace Steel Mills

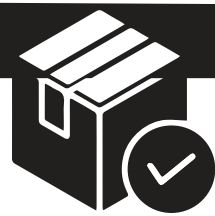
Raw Materials

- Coke
- Anthracite
- Coal
- Calcium aluminate



- Calcined pet coke
- Calcined anthracite
- Pet coke
- Graphite

- Anthracite Sized Lumps
- Dried Anthracite for Injection
- Dried Met Coke for electrodes and Cathodes production
- Recarburizing Additives



Final Products

- Graphite Chips for Battery production
- Calcined Petroleum Coke for Injection
- Mineral Additives for Steel Production



A.R.A.G.T. & BENELUX Project

Carbofer Tecnologie believes in the UE economic system and in the last years the company developed its activity and established new agreement with multiple partners in the great European Ports region, such as Rotterdam, Antwerpen, Terneuzen, Vlissingen and Gent.

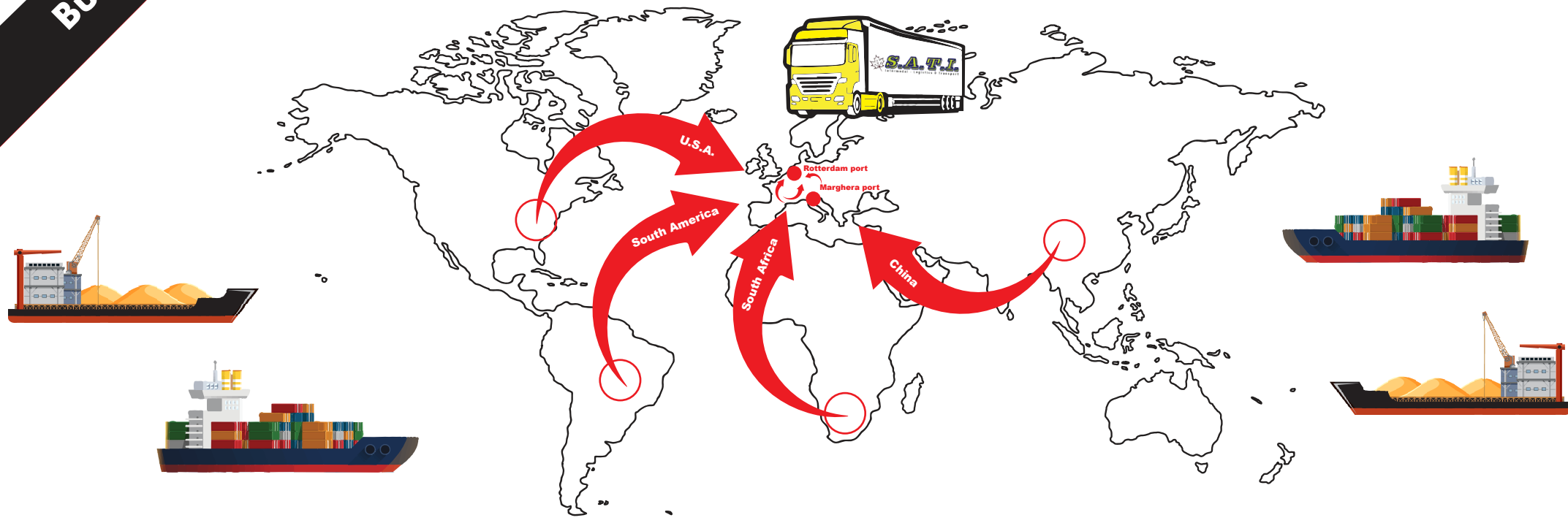
Import of raw materials, depending on the final market and application, can be sourced also into one of these ports and then stored in different and dedicated warehouses and terminals.

The company registered a VAT number under the Netherlands and Belgium Fiscality, appointed some fiscal representative in the Dutch and in the Belgian Country.

Carbofer it's now able and authorized to make some direct imports and direct sales from the external terminals and warehouses. This fact allows the company to serve more clients all over Europe and gave much more flexibility and possibilities to handle raw materials sourcing, especially from South Africa, U.S.A., South America and Asia

Business Description

Global Overview



Customer Selection





carbofer
tecnologie

Business Scope

Current Business Scope

The products created by Carbofer's corporate processes are used in the steel industry for purely technical purposes, with a reducing, melting, fluidifying and slag enriching action, and an additive for the carbon content to be given to the steels produced. These are essential phases in the steel production process, and specifically oriented towards the electric steelworks, which is not affected by the conversion phase which will instead involve the blast furnace steelworks. The company's future attention will have to guarantee an adequate research phase for better treatment technologies to optimize the use of raw materials, without neglecting a necessary realism about the real needs of the metallurgical industry. In the realistic perspective of steel production with a lower impact, Carbofer directs all its products to the service of electric furnace steelworks, supporting and following the global trend: the end of integral cycle steelworks (blast furnace, where Carbofer is no longer present) and the strengthening of electric furnace steelworks (on whose needs the technical research of Carbofer products is based). The validity of this choice is strongly supported by the European Community Investments and by the research and data that are monitoring this reconversion process carried out by the steel sector to achieve the objectives of real decarbonisation:



	technology	CO2 emissions (tCO2/t.steel)	H2O consumption (m3/t.steel)	Electrical Consumption (kWh/t.Steel)	Land consumption (m2/kt.steel/day)
integral cycle production (primary steel industry)	uses a blast furnace and then a basic oxygen furnace (BF-BOF) to produce iron and then steel from iron ore and coal. Iron ore is an iron oxide; To separate it from oxygen, carbon is needed as a reducing agent	2.089	1.300	85.0	247.0
Electric arc furnaces (secondary steelmaking)	Electric Arc Furnaces (EAFs) are used to melt steel scrap into secondary raw steel. arc temperatures can reach up to 3,500 degrees, while the temperature of the molten metal is around 1,800 degrees.	0.135	0.200	514.0	20



carbofer
tecnologie

Source/Bibliography: Foundation Giuseppe di Vittorio – The decarbonisation in the Italian Steel Industry.
Author: Dr. Lidia Greco – University of Bari

carbofer
tecnologie



Our products



Technical purposes, with a reducing, melting, fluidifying and slag enriching action, and an additive for the carbon content



Steel production with a lower impact



Carbofer directs all its products to the service of electric furnace steelworks, supporting and following the global trend: the end of integral cycle



carbofer
tecnologie

Our Structure

Stock Capacity

Nr. 25 covered Box (for bulk and/or big bags storage)

Nr. 8 Standing Silos

Nr. 1 Covered Bulk Warehouse

Key Installations & Facilities Pian Camuno Plant

CARB-05 = Coal/Cokes Milling/Screening/Sieving

PACK-01 = Automatic Packing+Palletizing System

CARB-03 = Briquetting Machine (Blender/Shaper/Oven)

Solar energy Pian Camuno Plant:
Covered Surface by Solar Panels: 4'126 m2
Produced Energy from Solar Panels: 800'000KWh/Year



Pian Camuno (Brescia) - Italy

Total Area
50.000 sqm

Covered Area
21.000 sqm



Maintenance and Assembling Workshop:

• 10 people staff – One Overall Head Manager graduated as Mechanic Engineer / Two Plant's Operative Manager.

• 99% Maintenance Operations done In-Site
• 100% facilities are concepted and assembled In-Site



Stock Capacity

Nr. 12 covered Box (for bulk and/or big bags storage)

Nr. 18 Standing Silos

Nr. 1 Covered Bulk Warehouse

Key Installations & Facilities Pian Camuno Plant

ESSIC-01 = Coal/Cokes DRYING facility

*The drying facility is directly connected with a system of Milling/Screening/Sieving which feeds up the loading facility.

LOAD-01 = Silo-Trucks Loading Facility



Total Workers/Employees/Managers:
50 people + 12 people as interim workers

Gianico (Brescia) - Italy

Total Area
15.000 sqm

Covered Area
6.000 sqm

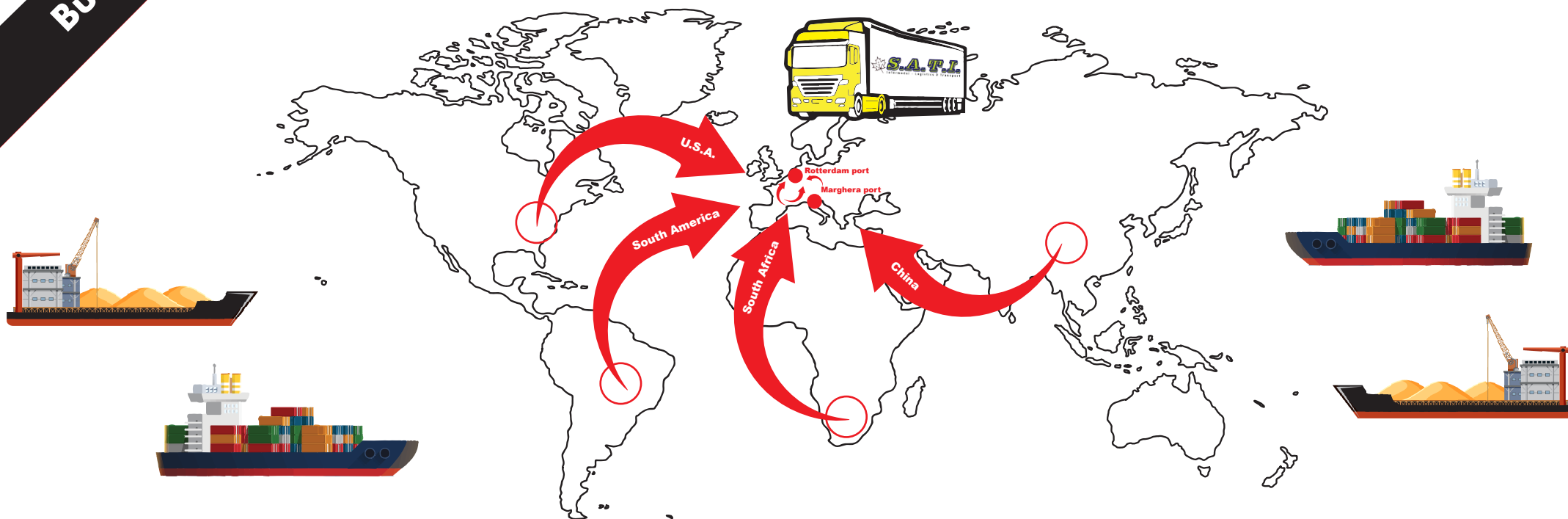




Business Description

Carbofer Tecnologie crede fermamente nel sistema economico dell'UE e negli ultimi anni l'azienda ha sviluppato la propria attività e stabilito nuovi accordi con numerosi partner nella grande regione dei porti europei, come Amsterdam, Rotterdam, Anversa, Terneuzen, Vlissingen e Gent. L'importazione di materie prime, a seconda del mercato finale e dell'applicazione, può essere approvvigionata anche in uno di questi porti e quindi immagazzinata in magazzini e terminali diversi e dedicati. La società ha registrato un numero di partita IVA ai sensi della fiscalità olandese e di quella Belga, ha nominato alcuni rappresentanti fiscali nei due paesi ed è ora in grado e autorizzata ad effettuare alcune importazioni dirette e vendite dirette da terminali e magazzini esterni. Questo fatto consente all'azienda di servire più clienti in tutta Europa e ha dato molta più flessibilità e possibilità di gestire materie prime provenienti soprattutto dal Sud Africa, dagli Stati Uniti, dal Sud America e dall'ASIA.

Mappa generale



I nostri principali clienti





carbofer
tecnologie

Business Scope

Ambito di attività attuale

I prodotti ricavati dai processi aziendali di Carbofer vengono utilizzati nel settore siderurgico per scopi prettamente tecnici, con azione riducente, fondente, fluidificante e arricchente della scoria, e di additivazione del contenuto di carbonio da conferire agli acciai prodotti.

Si tratta di fasi essenziali del processo di produzione dell'acciaio, e specificatamente orientate all'acciaieria elettrica, che non viene interessata dalla fase di conversione che coinvolgerà invece l'acciaieria d'altoforno. L'attenzione futura dell'azienda dovrà garantire un'adeguata fase di ricerca di migliori tecnologie di trattamento per ottimizzare l'utilizzo delle materie prime, senza trascurare un necessario realismo circa le reali esigenze dell'industria metallurgica.

Nell'ottica realistica di una produzione di acciaio a minor impatto, Carbofer indirizza tutti i suoi prodotti al servizio delle acciaierie con forni elettrici, assecondando e seguendo il trend globale: la fine delle acciaierie a ciclo integrale (altoforno, dove Carbofer non è più presente) e il potenziamento delle acciaierie con forni elettrici (sulle cui esigenze si basa la ricerca tecnica dei prodotti Carbofer).

La validità di questa scelta è fortemente supportata dagli investimenti della Comunità Europea e dalle ricerche e dai dati che stanno monitorando questo processo di riconversione portato avanti dal settore siderurgico per raggiungere gli obiettivi di una reale decarbonizzazione:



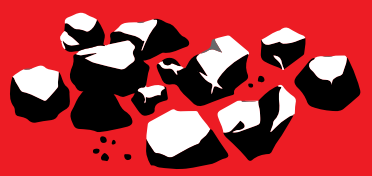
	technology	Emissioni di CO2 (tCO2/t.acciaio)	Consumo di H2O (m3/t.acciaio)	Consumo energia elettrica (kWh/t.acciaio)	Consumo del suolo (m2/kt.acciaio/giorno)
produzione a ciclo integrale (settore siderurgico primario)	utilizza un altoforno e poi un forno ad ossigeno basico (BF-BOF) per produrre ferro e poi acciaio dal minerale di ferro e dal carbone. Il minerale di ferro è un ossido di ferro; Per separarlo dall'ossigeno è necessario il carbonio come agente riducente	2.089	1.300	85.0	247.0
Forni elettrici ad arco (settore siderurgico secondaria)	I forni ad arco elettrico (EAF) vengono utilizzati per fondere i rottami di acciaio in acciaio grezzo secondario. la temperatura dell'arco può arrivare fino a 3.500 gradi, mentre la temperatura del metallo fuso si aggira intorno ai 1.800 gradi.	0.135	0.200	514.0	20



carbofer
tecnologie

Fonte/Bibliografia: Fondazione Giuseppe di Vittorio - La Decarbonizzazione nell'industria siderurgica italiana.
Autore: Dr. Lidia Greco - Università di Bari

carbofer
tecnologie



Our products



Technical purposes, with a reducing, melting, fluidifying and slag enriching action, and an additive for the carbon content



Steel production with a lower impact



Carbofer directs all its products to the service of electric furnace steelworks, supporting and following the global trend: the end of integral cycle